



ACRYLIC LACQUERED PANEL

GLOSSMAX

ЗМІСТ

ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ

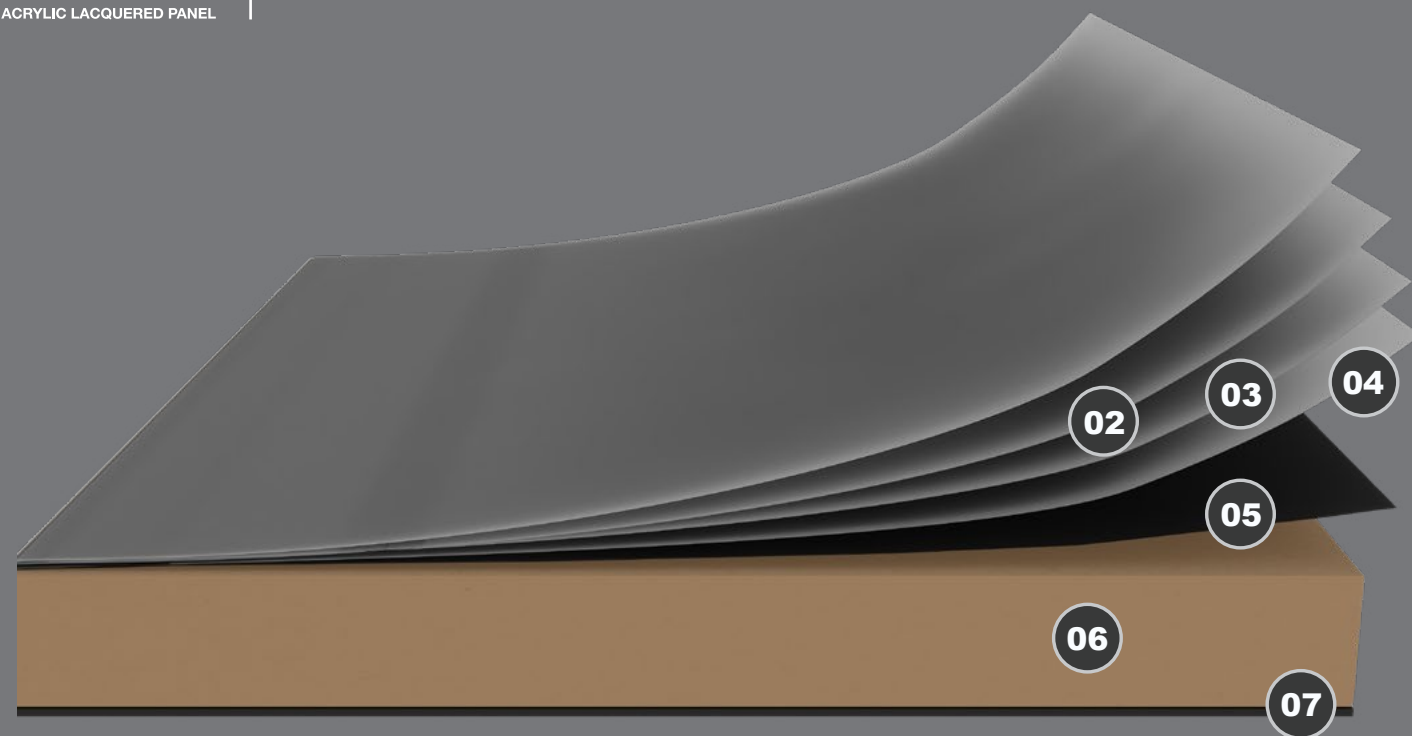
ПЕРЕВАГИ GLOSSMAX

ДЕКОРИ



GLOSSMAX ВИСОКОГЛЯНЦЕВА ПАНЕЛЬ

GLOSSMAX високоглянцева панель — це деревна панель із декоративною глянцевою поверхнею, яка виготовляється шляхом нанесення клею та УФ-акрилового лаку на поверхню ламінованої МДФ або ДСП за допомогою передових промислових технологій. Після процесу гарячого нанесення покриття, що забезпечує відмінну хімічну адгезію до ламінованої поверхні, утворюється високоякісна поверхня, яка перевершує інші глянцеві матеріали за якістю різання та зручністю в обробці.



- 01** **ФІНІШНЕ ПОКРИТТЯ / УФ-АКРИЛОВИЙ ЛАК**
100% УФ акриловий лак
- 02** **ПРОМІЖНИЙ ШАР**
- 03** **БАЗОВИЙ ШАР**
- 04** **ЕЛАСТИЧНИЙ ФУНКЦІОНАЛЬНИЙ ШАР (PUR HOTMELT)**
Патентований клей з 100% хімічною адгезією
- 05** **ІМПРЕГНОВАНИЙ ПАПІР**
Імпрегнований декоративний папір
- 06** **МДФ / ДСП**
Міцна основа з високою стійкістю до тиску, що відповідає нормам E1
- 07** **ІМПРЕГНОВАНИЙ ПАПІР**
Імпрегнований декоративний папір

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАНЕЛІ

ТИП ПАНЕЛІ	МДФ/ДСП
ТОВЩИНА ПАНЕЛІ*	8-16-18 мм
РОЗМІР ПАНЕЛ	2100x2800 мм
ЛИЦЬОВА СТОРОНА	Яскрава та стійка до подряпин декоративна поверхня, отримана шляхом нанесення клею та 100% УФ акрилового лаку на ламіновану МДФ або ДСП
ЗВОРОТНА СТОРОНА	Імпрегнований папір

*Виробництво в інших розмірах у межах цього діапазону можливе за умови певного обсягу замовлення.

Щільність змінюється залежно від товщини.

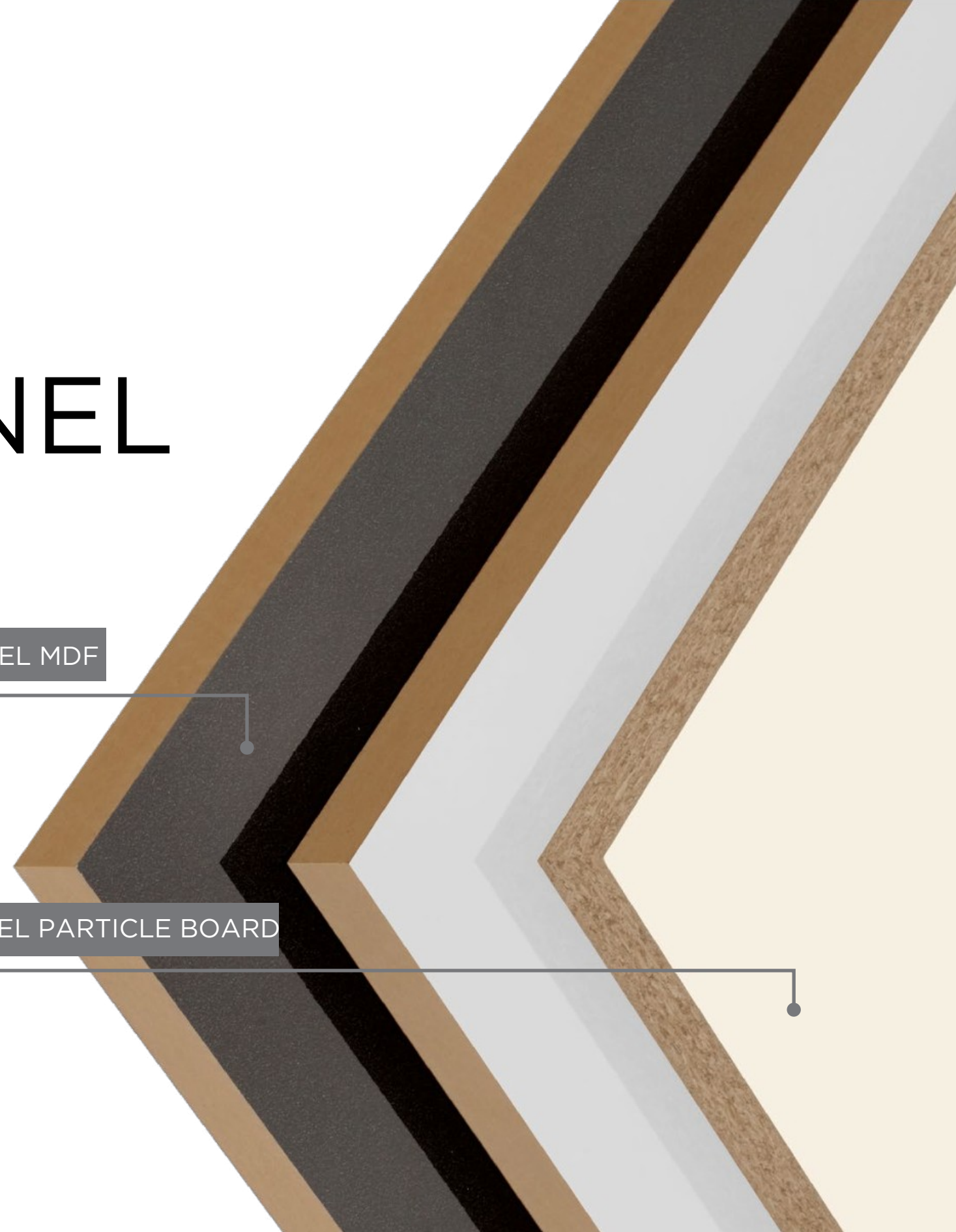
GLOSSMAX HIGH GLOSS PANEL



GLOSSMAX HIGH GLOSS PANEL MDF



GLOSSMAX HIGH GLOSS PANEL PARTICLE BOARD



ЧАС

ОПИСАТИ

ПЕРЕВАГИ

GLOSSMAX HIGH

GLOSS ПАНЕЛІ

МАКСИМАЛЬНИЙ РОЗМІР

2100×2800 мм — розмір, що виходить за межі стандартних вимог...

Панелі розміром 2100×2800 мм — перші у світі у своєму форматі — забезпечують ефективну оптимізацію виробництва з мінімізацією відходів.

МАКСИМАЛЬНА ЕФЕКТИВНІСЬ

Високий глянець та стійкість поверхні...

Завдяки запатентованій технології нанесення PUR-клею, панелі мають кращу здатність до обробки та різання, ніж інші продукти на ринку. Високий рівень захисту зберігається до моменту доставки завдяки захисній плівці та пінці.

МАКСИМАЛЬНА АДАПТАЦІЯ

В ідентичних кольорах і декорах з Kastamonu Entegre Medelam & Teknolam...

Одна сторона декоративної панелі — глянцева, інша — вкрита тією ж декоративною паперовою плівкою. Її можна застосувати до всіх меламінових декораів.

Таким чином забезпечується цілісність кольору як на лицьовій, так і на зворотній стороні панелі. Панель приваблює натуральним виглядом поверхні і виготовляється на основі МДФ або ДСП з різноманітною кольоровою гамою.

МАКСИМАЛЬНИЙ СЕРВІС

Висока потужність і якість обслуговування компанії Kastamonu Entegre...



ВИСОКИЙ ГЛЯНЕЦЬ

Максимальна дзеркальна яскравість: 20° — 88

Технічні характеристики: TS EN 14323

Поріг: 20° мін.. 85 GU 60° мін.. 90 GU

Keas: 20° 89 GU, 60° 95 GU



ВИСОКА СТІЙКІСТЬ ДО ПОДРЯПИН

Технічні характеристики: TS EN 14323

Стійкість до ударів та подряпин

до 3.5 Ньютонів

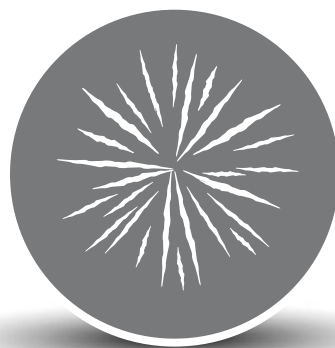


СТІЙКІСТЬ ДО ХІМІКАТІВ ТА ПЛЯМ

Технічні характеристики: TS EN 14323; стійкість до плям

Поріг: 3° мін., Keas Perf. 4°; TS EN 12720: 2009

(таблиця А.1 рідини; етиловий спирт, олія, вода, кава, чорний чай, згущене молоко, 5° up to 24год.)



ВИСОКА СТІЙКІСТЬ ДО ТРІЩИН

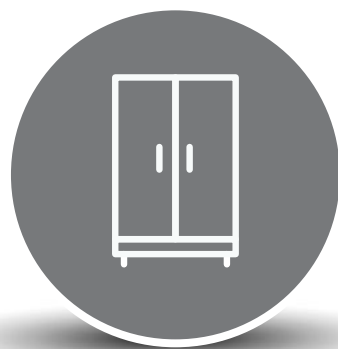
Технічні характеристики: TS EN 14323

Ліміт: $\geq 3^\circ$; Keas: 5°



ЛЕГКІСТЬ У ДОГЛЯДІ

Для очищення слід використовувати вологу бавовняну ганчірку, мильну бавовняну тканину або засоби для глянцевої поверхні без вмісту спирту.



СФЕРИ ВИКОРИСТАННЯ*

Кухонні фасади, ванні кімнати, спальні,
шафи, дитячі кімнати, офісні меблі, декорації,
та інші модульні продукти...

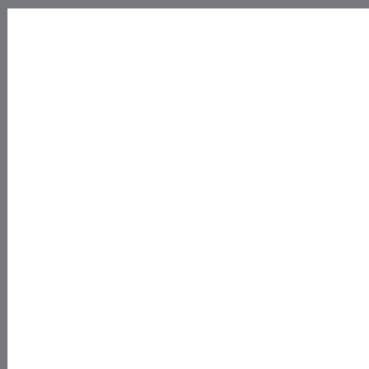
*Можливе використання на вулиці.

КРИТЕРІЇ КОНТРОЛЮ	СТАНДАРТ ВИПРОБУВАНЬ	ОДИНИЦЯ/ ПАРАМЕТР	ДІАПАЗОН ТОВЩИН	
			ТЕKNOLAM	MEDELAM
			6<t≤9 13<t≤20	6<t≤9 9<t≤12 12<t≤19
ДОПУСКИ НА НОМІНАЛЬНІ РОЗМІРИ ТОВЩИНА В ПОРІВНЯННІ З НОМІЛЬНИМИ РОЗМІРОМ	EN 14323	mm	<15 / ≥15 to 20 mm ; +0,5 /-0,3; >20 mm; ± 0,5 <15 / ≥15 to 20 mm ; t ^{max} - t ^{min} ≤ 0,6	<15 / ≥15 to 20 mm ; +0,5 /-0,3; >20 mm; ± 0,5 <15 / ≥15 to 20 mm ; t ^{max} - t ^{min} ≤ 0,6
ДОВЖИНА ТА ШИРИНА	EN 14323	mm	± 5	
ПЛОЩИНА	EN 14323	mm/m	Only for balanced surfaces which t≥15 mm; ≤ 2 only	
ПОШКОДЖЕННЯ КРАЇВ	EN 14323	mm	≤ 10	
ДЕФЕКТИ ПОВЕРХНІ	EN 14323	mm ² /m ²	point ≤ 2	
		mm/m ²	line ≤ 20	
СТІЙКІСТЬ ДО ПОДРЯПИН	EN 14323	N	Class B 2≤t<3,5	
СТІЙКІСТЬ ДО ТРІЩИН	EN 14323	Rating	≥ 3	
СТІЙКІСТЬ ДО ПЛЯМ	EN 14323	Rating	≥ 3	
БЛИСК	EN 14323	Gloss Unit (GU)	20° min.85	
КРІЗНЕ НАРІЗАННЯ	EN ISO 2409	Class	0 or 1	
МІЦНІСТЬ ПОВЕРХНІ	EN 311	N/mm ²	≥ 1	
ВИДІЛЕННЯ ФОРМАЛЬДЕГІДУ	EN ISO 12460-3	mg/m ² air	E0 < 1,75 E1 ≤ 3,5 E2; 3,5 < release ≤ 8	
ЕФЕКТ ДЗЕРКАЛА	TSE K 479	Observation	Min.6	
СТІЙКІСТЬ ДО СВІТЛА (КСЕНОНОВА ЛАМПА)	EN 15187	Scale	Grey Scale ≥ 4 Blue Wool > 6 Suitable for pigmented products only	

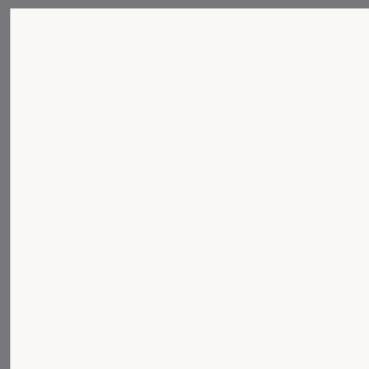
Краса, відображена в житті...

“Відбиття світла в основі кожної краси — це те, що дарує тобі радість і усмішку, коли ти на неї дивишся”

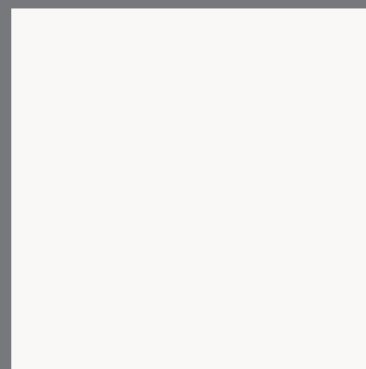




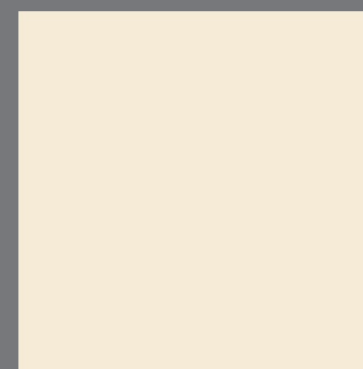
D174 ULTRA WHITE
(pigmented)



D175 SUPER WHITE
(pigmented)



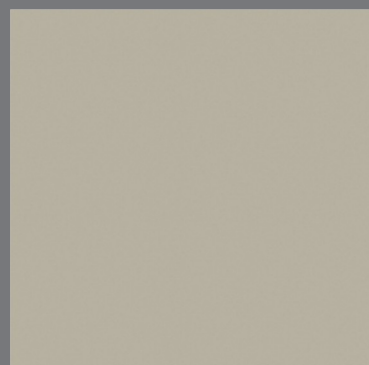
D129 LAC. WHITE
(pigmented)



D160 MOONROCK
(pigmented)



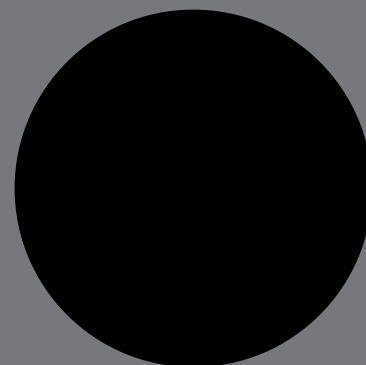
D140 STONEWARE



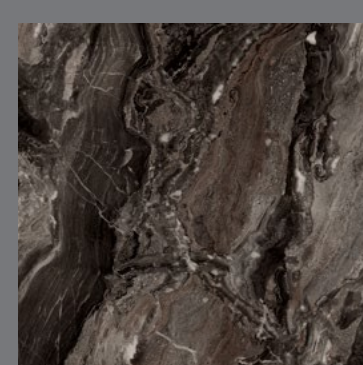
D161 DAPHNE



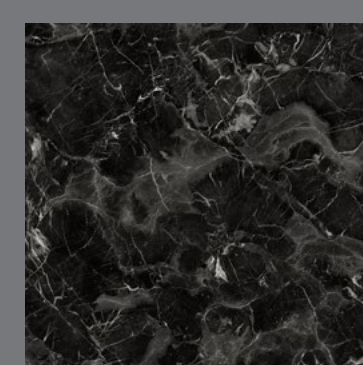
D143 ANTHRACITE



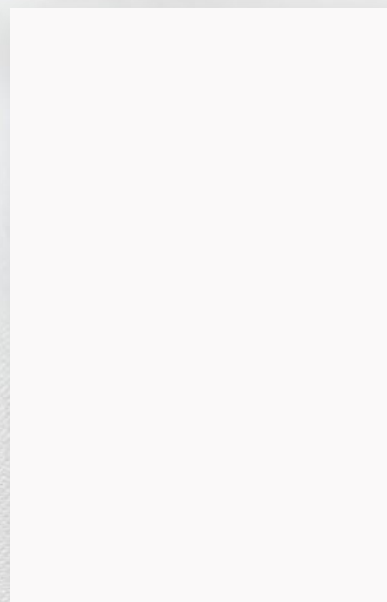
D186 PIANO BLACK
(pigmented)



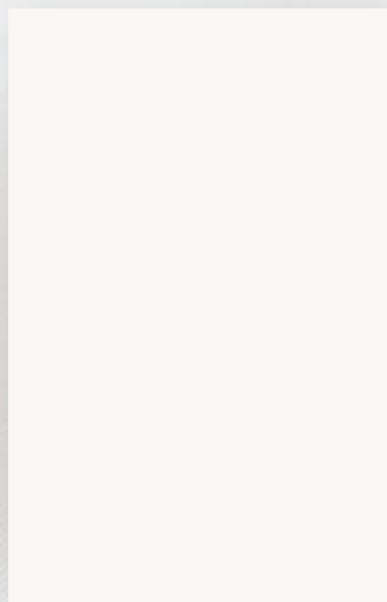
F258 COSMOS



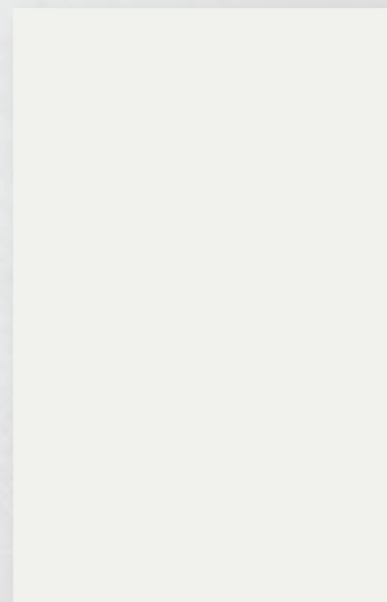
F256 LOTUS



D174
ULTRA WHITE
(pigmented)



D175
SUPER WHITE
(pigmented)



D129
LAC. WHITE
(pigmented)

ЧИСТОТА. ЯСКРАВИСТЬ. НЕВИННІСТЬ.



D160
MOONROCK (pigmented)

D140
STONEWARE

D161
DAPHNE

D174

ULTRA WHITE (pigmented)



D175

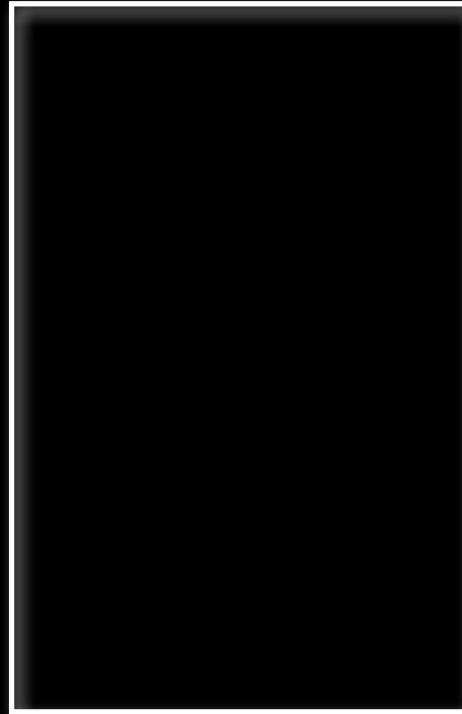
SUPER WHITE (pigmented)



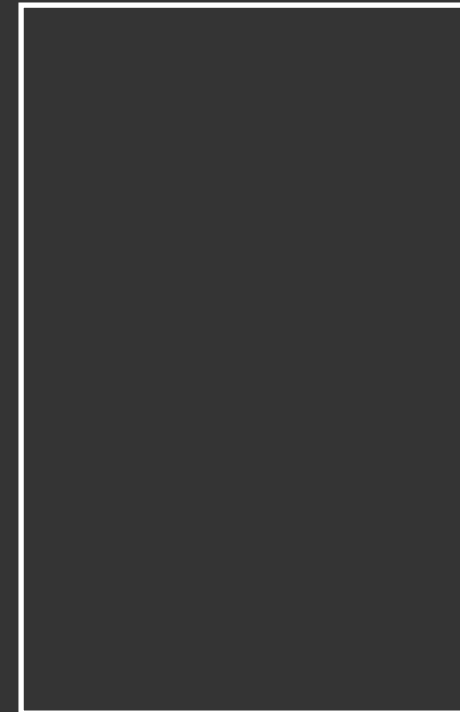
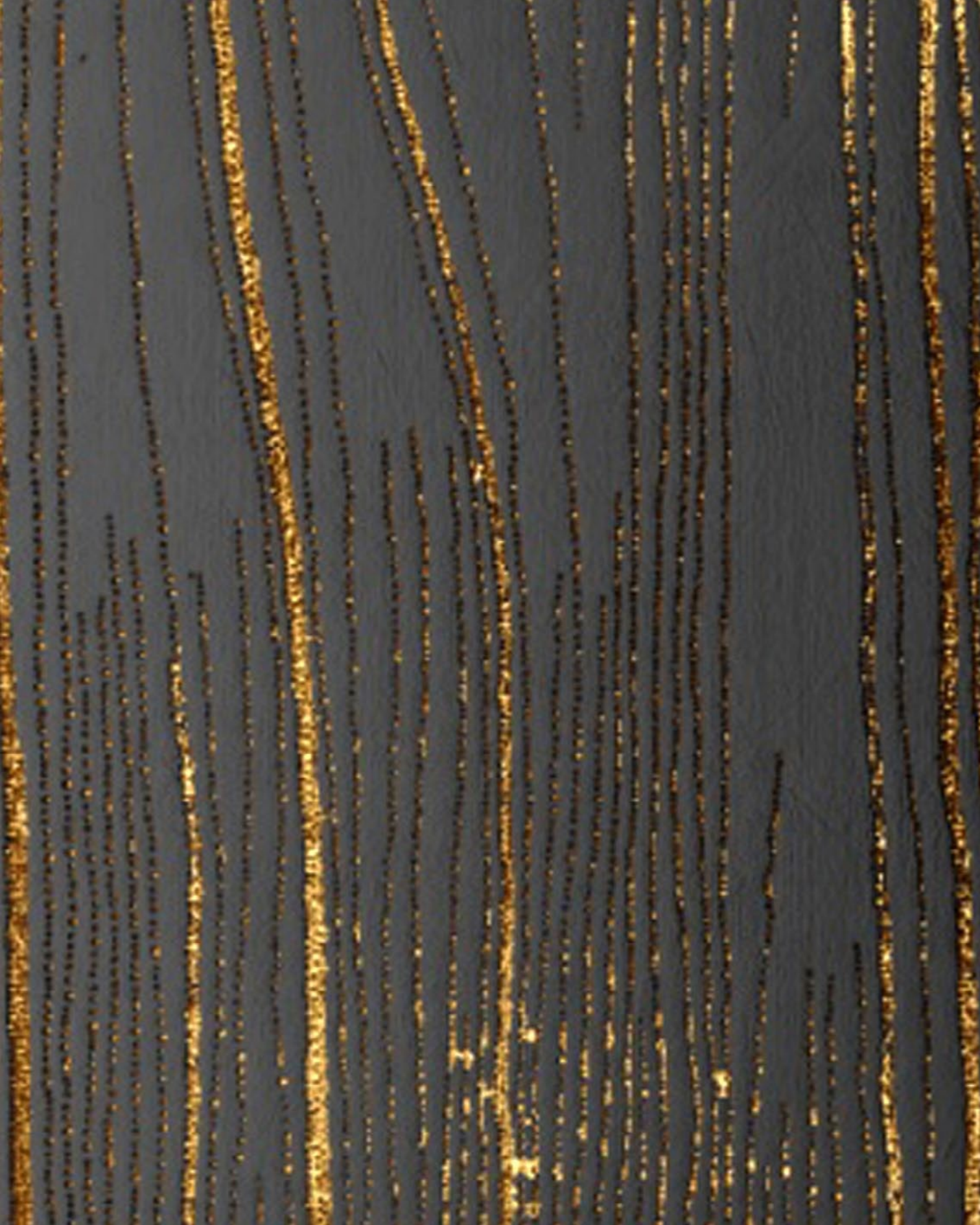
D160

MOONROCK (pigmented)



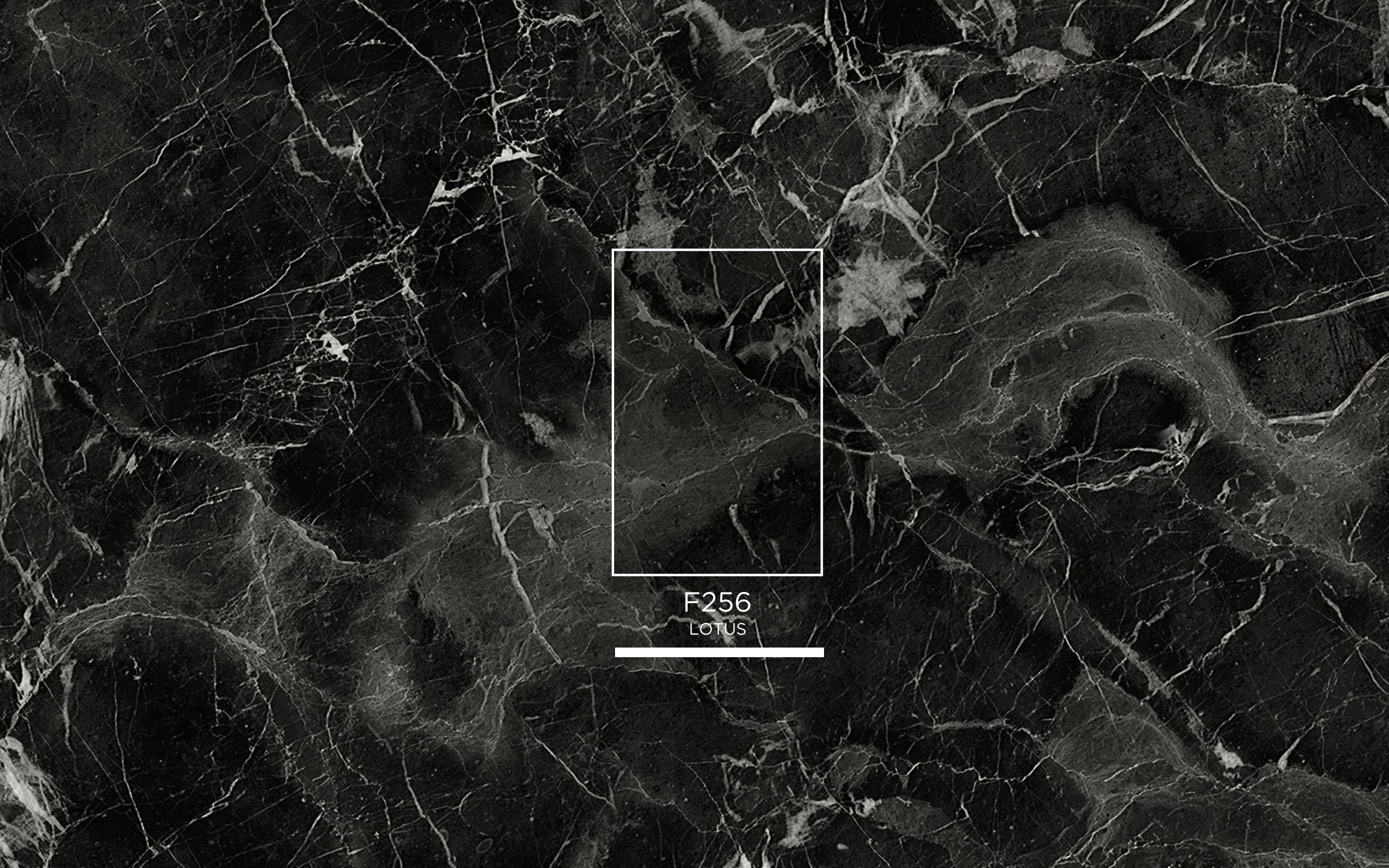


D186
PIANO BLACK
(pigmented)



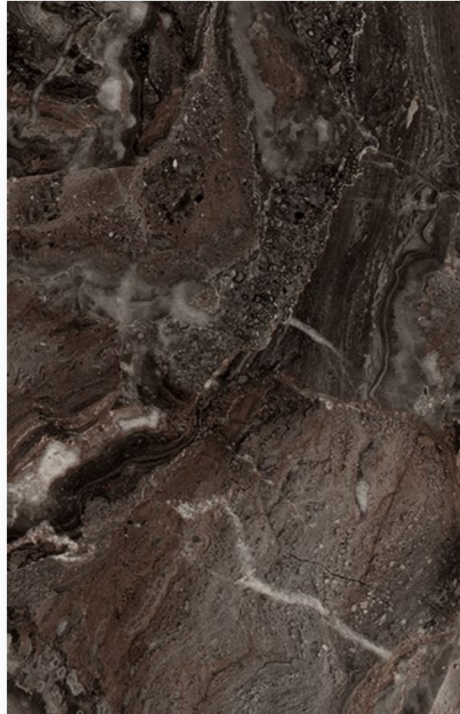
D143
ANTHRACITE



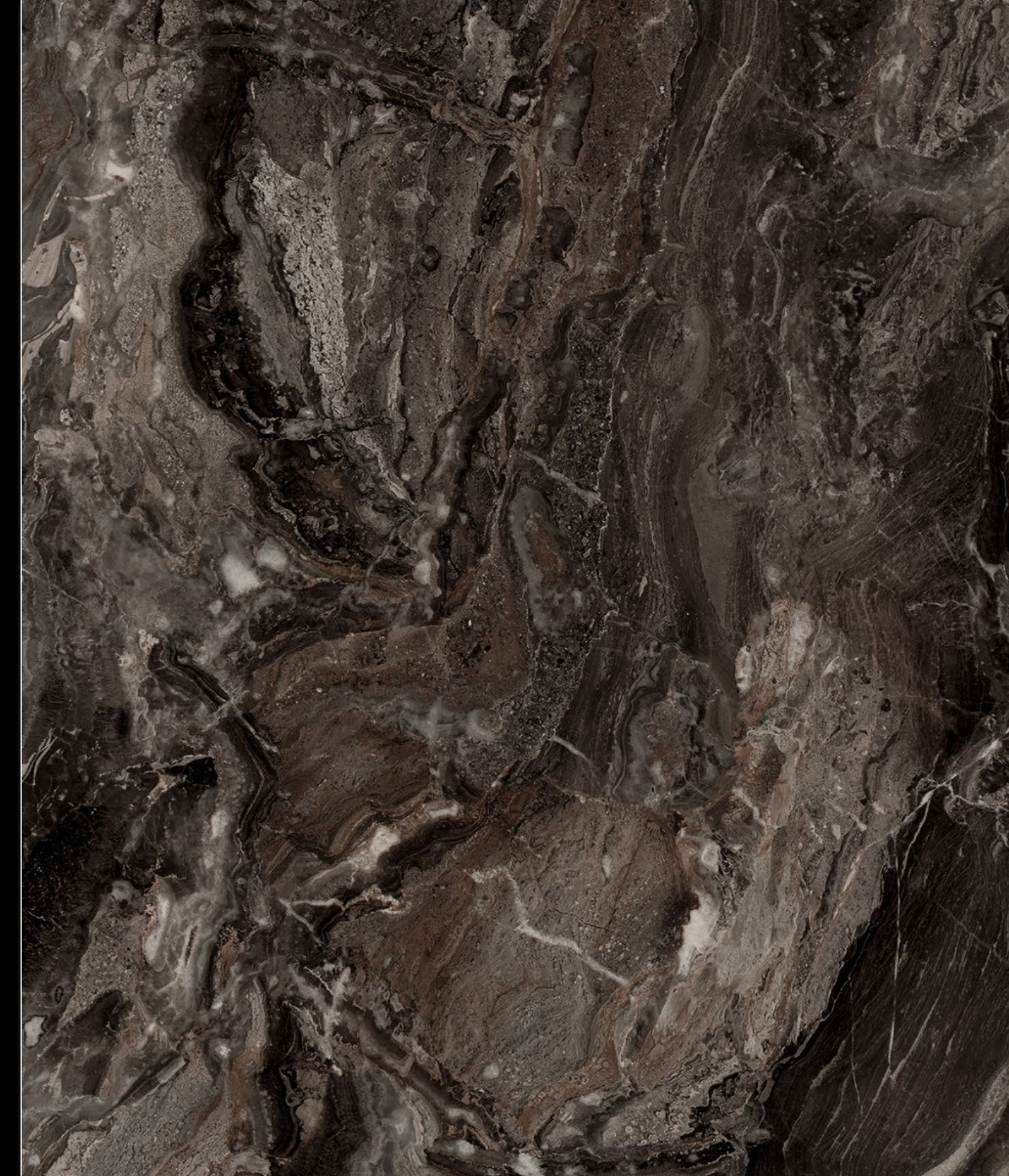


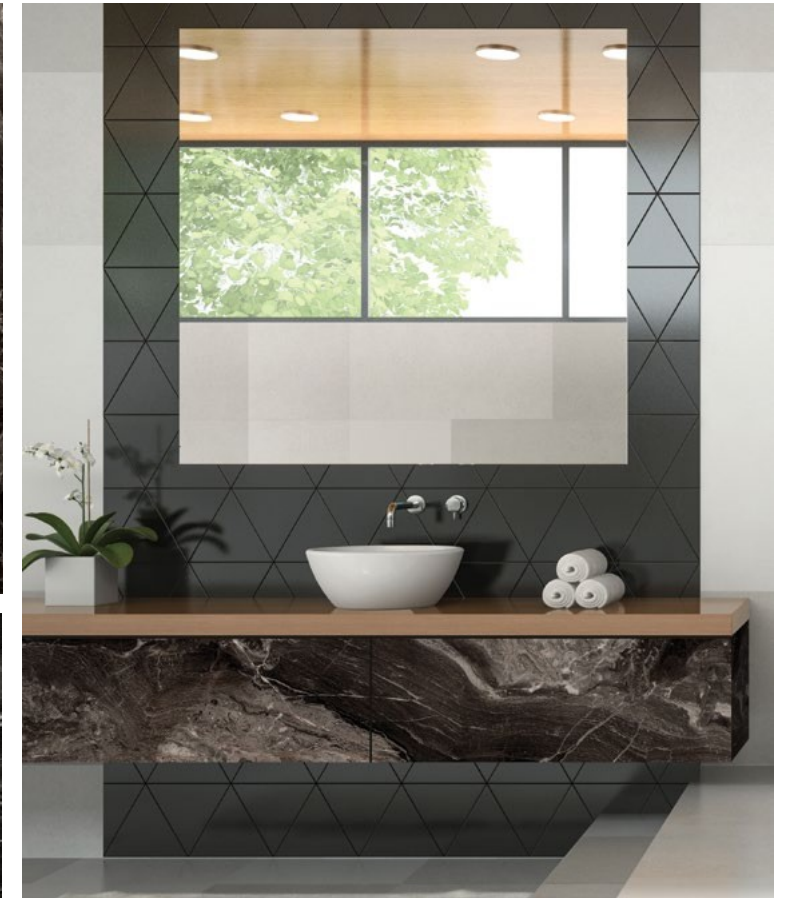
F256
LOTUS





F258
COSMOS



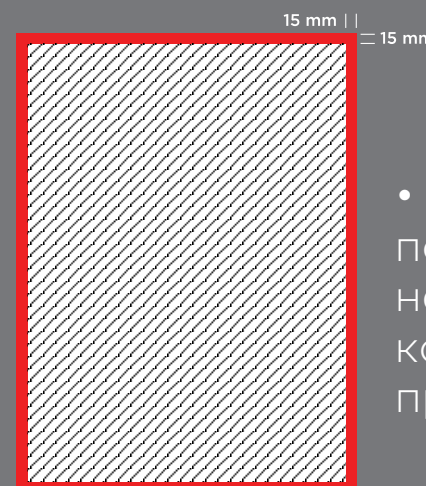


GLOSSMAX

ІНСТРУКЦІЯ З ВИГОТОВЛЕННЯ, МОНТАЖУ ТА ДОГЛЯДУ

РІЗАННЯ ТА РОЗКРОЙ

- Захисну піну з поверхні слід зняти перед різанням. Рекомендується знімати прозору захисну плівку якомога швидше після завершення монтажу (не пізніше ніж через 3 місяці після доставки).
- Продукція, покрита захисною плівкою (для захисту), зменшує ризик пошкоджень під час виробничого процесу та захищає глянцеву панель до завершення обробки. Тому захисну плівку не слід знімати до повного завершення виробу, щоб уникнути можливих пошкоджень.



- Під час розкрою панелі, якщо потрібно зняти захисну піну, необхідно залишити по 15 мм з кожного боку перед зняттям прозорої плівки.

ІНСТРУМЕНТИ

Для досягнення найвищої якості обробки GLOSSMAX важливо дотримуватись наступних рекомендацій:

- Розкрій можна здійснювати стандартними деревообробними інструментами.
- Інструменти повинні бути гострими та щойно заточеними.
- Найкращі результати забезпечують інструменти з твердого сплаву або з алмазними наконечниками.
- Використовуйте швидкість різання та подачі, рекомендовану офіційним постачальником інструментів.
- Регулярно та належним чином проводьте заточування згідно з рекомендаціями постачальника інструменту.

Необхідно правильно налаштувати обладнання для обробки глянцевих поверхонь: усі інструменти повинні бути гострими, машина — стабілізованою, відрегульованою та чистою.

GLOSSMAX

ІНСТРУКЦІЯ З ВИРОБНИЦТВА, МОНТАЖУ ТА ДОГЛЯДУ

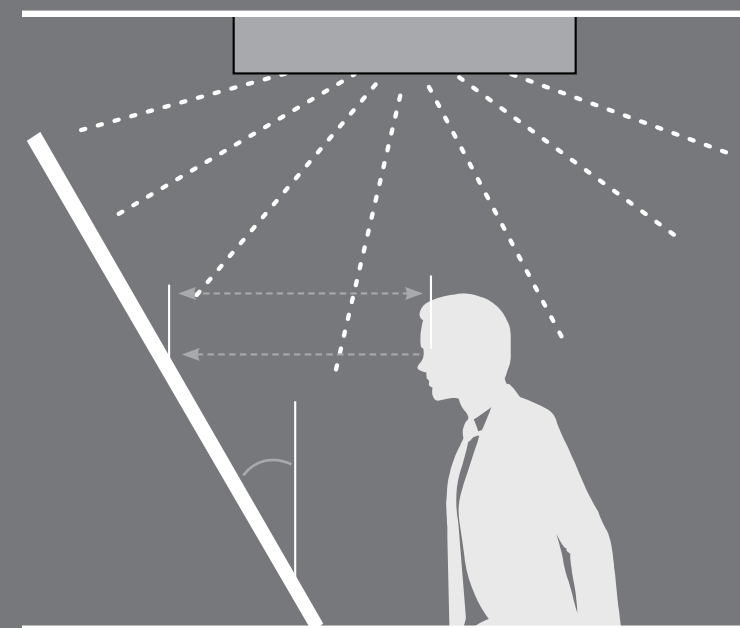
- Глянцева поверхня, покрита прозорою захисною плівкою, може бути зверху під час процесу різання. Перевертати панель не потрібно.
- Рекомендується використовувати пильний верстат з нижнім різом (плоттерну пилу). Різання без нього не рекомендується.
- Після обробки країв рекомендується попереднє фрезерування.
- Під час обробки панель має бути надійно зафіксована в обладнанні.
- Потрібно перевіряти сколи на краях під час різання. Якщо сколи перевищують допустиму норму — пиляльне лезо затупилось. Продовжуйте різання лише добре наточеним лезом.
- Вироби, які були розрізані під кутом 45° , слід якнайшвидше перетворити на готові елементи (наприклад, фасади).
- Щоб уникнути пошкодження поверхні, захисну плівку слід знімати тільки після завершення монтажу.

КОНТРОЛЬ ПОВЕРХНІ ТА ДЕФЕКТІВ

Мікродефекти, які можна вважати браком, визначаються за таких умов (стосується плям, пилу, волокон, подряпин):

Оцінка виконується при освітленні, подібному до денного (5000 Кельвін):

- Відстань огляду: щонайменше 700 мм від поверхні панелі
- Час огляду: не більше 20 секунд
- Інтенсивність світла: 800-1600 люкс
- Нахил виробу: 45° градусів



GLOSSMAX

ІНСТРУКЦІЯ З ВИРОБНИЦТВА, МОНТАЖУ ТА ЗБЕРІГАННЯ

ІНСТРУКЦІЇ ЩОДО ЗБЕРІГАННЯ

- Продукція призначена для використання в інтер'єрі. Це потрібно враховувати при виконанні робіт.
- Панелі не повинні піддаватися дії прямого сонячного світла.
- Вироби GLOSSMAX слід зберігати та обробляти в відповідному середовищі з температурою від 10 до 35 °C (і відносною вологістю повітря в межах 50-60%).
- Панелі слід обережно штабелювати, щоб уникнути вм'ятин, зламів і сколів по краях і кутах під час обробки.
- Крім верхньої та нижньої панелей у штабелі, інші панелі швидше реагують на зміну умов (наприклад, клімату).

Тому використовуйте захисні накривні панелі.

- Панелі з прозорою захисною плівкою не повинні піддаватися дії прямого сонячного світла (інфрачервоних променів).
- Під час транспортування вироби слід діставати без тертя один об одного.
- Якщо панелі зберігаються горизонтально на складі, вони повинні лежати на клинцях на однаковій відстані для уникнення перекосів.
- Якщо панелі укладаються одна на одну, клинці повинні бути вирівняні та в однаковій кількості.
- Слід уникати вертикального штабелювання великої кількості панелей, для цього потрібно забезпечити відповідну опору.
- Тональність кольору слід перевіряти у кількох партіях.
- Продукцію не слід використовувати на відкритих ділянках (наприклад, у садах), а також мити водою або піддавати дії пари.

Уникайте впливу на продукцію таких умов під час транспортування, зберігання та обробки!

- Зберігання поблизу джерел тепла (преси / сушарки)
- Вплив тепла й сонця (зовнішнє інфрачервоне випромінювання)
- Недостатня вентиляція при підвищеній вологості повітря
- Зберігання під прямим потоком повітря

GLOSSMAX

ІНСТРУКЦІЯ З ВИРОБНИЦТВА, МОНТАЖУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

ДОГЛЯД ТА ОЧИЩЕННЯ

Захисну прозору плівку необхідно зняти після завершення монтажу. Після цього поверхня готова до щоденного використання.

Для загального очищення достатньо невеликої кількості мильної води.

- Не використовуйте спиртові миючі засоби або абразивні губки. Такі засоби можуть спричинити помутніння та подряпини.
- Надмірний контакт із розчинниками або засобами, що містять кислоти, призводить до деформації поверхні.

Важливо: не використовуйте губки для миття посуду, абразиви або спиртові засоби для очищення.

ПРАВИЛА ОБРОБКИ

- Ці правила є лише рекомендаціями. Вони надаються без гарантій і не є частиною офіційного договору. Перед використанням продукту користувач зобов'язаний перевірити, чи відповідають характеристики, зазначені в таблиці специфікацій, меті його проєкту.
- Продукт GLOSSMAX постійно вдосконалюється в частині інструментів, машинних технологій, процесів і доданої вартості. Будь ласка, слідкуйте за оновленнями та чинними технічними нормами продукції.



The mark of
responsible forestry