



GlossMAX PRO

ACRYLIC LACQUERED PANEL

“GLOSS BEYOND **SHINING**”

ЗМІСТ

ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

ПЕРЕВЕГИ GLOSSMAX PRO

DECORS



GLOSSMAX PRO

GLOSSMAX PRO глянцева панель — це деревна панель з глянцевим покриттям, яке виготовляється шляхом нанесення клею та УФ-акрилового лаку на поверхню ламінованої МДФ або ДСП за допомогою різних промислових процесів із використанням передової та унікальної технології. Вища якість поверхні та вражаючий глянець досягаються завдяки мінімізації дефектів поверхні за допомогою технології Calender Coating Inert. Після хімічного затвердіння полімерного клею (технологія гарячого покриття), що забезпечує не лише фізичне, а й хімічне зчеплення з ламінованою поверхнею, утворюється винятково якісна поверхня.

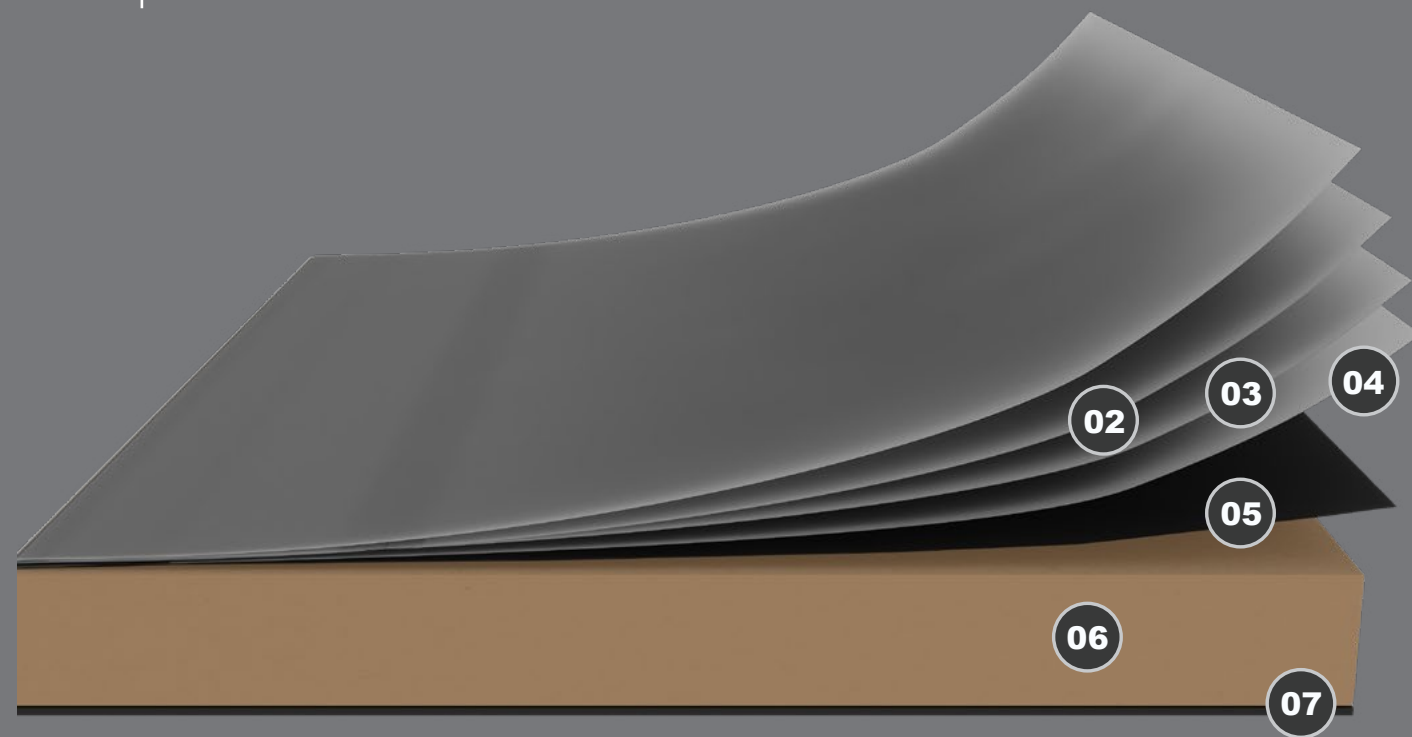
2100x2800 MM



GLOSSMAX PRO MDF



GLOSSMAX PRO PARTICLE BOARD



- 01 **ФІНІШНЕ ПОКРИТТЯ / УФ-АКРИЛОВИЙ ЛАК**
100% УФ акриловий лак
- 02 **ПРОМІЖНИЙ ШАР**
- 03 **БАЗОВИЙ ШАР**
- 04 **ЕЛАСТИЧНИЙ ФУНКЦІОНАЛЬНИЙ ШАР (PUR HOTMELT)**
Патентований клей, що забезпечує 100% хімічну адгезію
- 05 **ІМПРЕГНОВАНИЙ ПАПІР**
Імпрегнований декоративний папір
- 06 **МДФ / ДСП**
Міцна основа з високою стійкістю до тиску, що відповідає нормам E1
- 07 **ІМПРЕГНОВАНИЙ ПАПІР**
Імпрегнований декоративний папір

ОСОБЛИВОСТІ ПАНЕЛІ

ТИП ПАНЕЛІ	МДФ/ДСП
ТОВЩИНА ПАНЕЛІ*	8-16-18 мм
РОЗМІР ПАНЕЛІ	2100x2800 мм
ЛИЦЕВА СТОРОНА	Високоглянцева та стійка до подряпин декоративна поверхня, отримана шляхом нанесення клею та 100% УФ акрилового лаку на ламіновану МДФ або ДСП з використанням технології Calender Coating Inert.
ЗВОРОТНА СТОРОНА	Імпрегнований папір

Щільність змінюється залежно від товщини.

*Виробництво в інших розмірах у межах цього діапазону можливе за умови певного обсягу замовлення.

ΠΕΡΕΒΑΓΙ GLOSSMAX PRO

МАКСИМАЛЬНА ПРОДУКТИВНІСТЬ

Високий глянець і стійкість поверхні...

Завдяки запатентованій технології нанесення PUR-клею, панелі мають значно кращі можливості для різання та обробки порівняно з аналогами на ринку. Високий рівень захисту забезпечується протягом усього виробничого процесу за допомогою плівки та пінки на поверхні

МАКСИМАЛЬНА АДАПТАЦІЯ

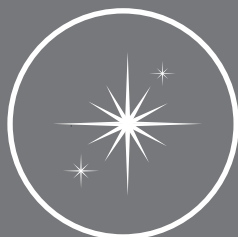
У тих самих кольорах і візерунках, що й серії Kastamonu Entegre Medelam&Teknolam...

Одна сторона декоративної панелі — глянцева, інша - покрита декор-папером того ж кольору.

Панель підходить для всіх меламінових декорів, забезпечуючи кольорову цілісність лицьової та зворотної сторін. Її природна поверхня вирізняється високим рівнем естетики. Випускається на основі МДФ або ДСП з багатим вибором кольорів.

МАКСИМАЛЬНИЙ СЕРВІС

Висока виробнича потужність
Kastamonu Entegre
та якість обслуговування.



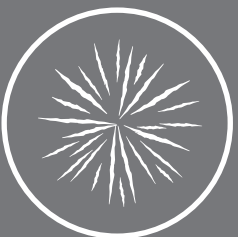
ВИСОКИЙ ГЛЯНЕЦЬ

Ідеальне відображення та вражаючий зовнішній вигляд



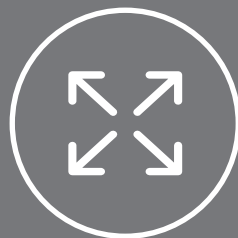
ВИСОКА ЯКІСТЬ ПОВЕРХНІ

Майже досконала якість поверхні досягнута завдяки мінімізації дефектів. Завдяки цьому GLOSSMAX PRO є незамінним матеріалом для престижних проєктів.



ВИСОКА СТІЙКІСТЬ ДО ТРИЩИН

Технічна інформація: TS EN 14323
Limit: $\geq 3^\circ$; Kastamonu Entegre: 5°



МАКСИМАЛЬНИЙ РОЗМІР

2100×2800 мм — формат, який не обмежує у виробництві. Перша у світі панель такого розміру дозволяє ефективно оптимізувати розкрій і знижує кількість відходів.



ВИСОКА СТІЙКІСТЬ ДО ПОДРЯПИН

Технічна інформація: TS EN 14323
Стійкість до ударів і подряпин до 2–3,5 Ньютонів



СТІЙКІСТЬ ДО ХІМІКАТІВ І ПЛЯМ

Технічна інформація: TS EN 14323, сила утримання плям
Limit: 3° мін., Kastamonu Entegre: 4°; TS EN 12720: 2009 (табл. A.1 рідини; етиловий спирт, олія, вода, кава, чорний чай, згущене молоко, 5° up to 24год.)



ЛЕГКЕ ОЧИЩЕННЯ

Для очищення слід використовувати вологу або мильну бавовняну тканину.



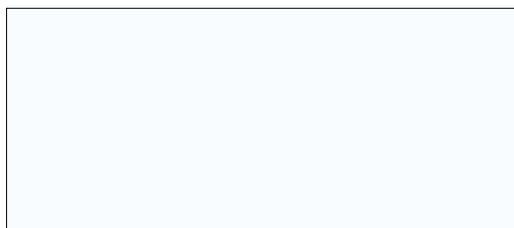
СФЕРИ ВИКОРИСТАННЯ*

Кухонні фасади, ванні кімнати, спальні,
шафи, дитячі кімнати, офісні меблі, декорації,
та інші модульні продукти...

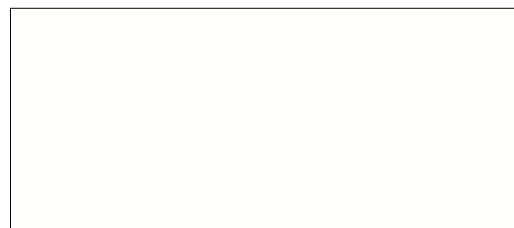
*Можливе використання на вулиці.

КРИТЕРІЇ КОНТРОЛЮ	СТАНДАРТ ВИПРОБУВАНЬ	ОДИНИЦЯ ВИМІРУ	ДІАПАЗОН ТОВЩИН	
			ТЕKNOLAM	MEDELAM
			6<t≤9 13<t≤20	6<t≤9 9<t≤12 12<t≤19
ДОПУСКИ НА НОМІНАЛЬНІ РОЗМІРИ ТОВЩИНА ВІДНОСНО НОМІНАЛЬНОЇ	EN 14323	mm	<15 / ≥15 to 20 mm; +0,5 /-0,3; >20 mm; ± 0,5 <15 / ≥15 to 20 mm; t ^{max} - t ^{min} ≤ 0,6	
ДОВЖИНА ТА ШИРИНА	EN 14323	mm	± 5	
ПЛОЩИННІСТЬ	EN 14323	mm/m	Only for balanced surfaces which t≥15;	
ПОДКОДЖЕННЯ КРАЇВ	EN 14323	mm	≤ 10	
ДЕФЕКТИ ПОВЕРХНІ	EN 14323	mm ² /m ²	point ≤ 2	
		mm/m ²	line ≤ 20	
СТІЙКІСТЬ ДО ПОДРЯПИН	EN 14323	N	Class B 2≤t<3,5	
СТІЙКІСТЬ ДО ТРІЩИН	EN 14323	Rating	≥ 3	
СТІЙКІСТЬ ДО ЗАБРУДНЕНЬ	EN 14323	Rating	≥ 3	
ГЛЯНЕЦЬ	EN 14323	Gloss Unit (GU)	20° min.85	
ПЕРЕХРЕСНЕ НАДРІЗАННЯ	EN ISO 2409	Class	0 or 1	
АДГЕЗІЯ ПОКРИТТЯ	EN 311	N/mm ²	≥ 1	
ВИДІЛЕННЯ ФОРМАЛЬДЕГІДУ	EN ISO 12460-3	mg/m ² air	E0; < 1,75, E1; ≤ 3,5 E2; 3,5 < release ≤ 8	
ДЗЕРКАЛЬНИЙ ЕФЕКТ	TSE K 479	Observation	Min.6	
СВІТЛОСТОЙКІСТЬ (КСЕНОНОВА ЛАМПА)	EN 15187	Scale	Grey Scale ≥ 4 Blue Wool > 6 Suitable for pigmented products only	

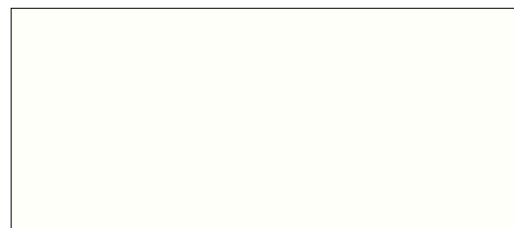
*Щодо пігментованих продуктів, стійких до УФ-випромінювання, будь ласка, зверніться до відповідного торгового представника.



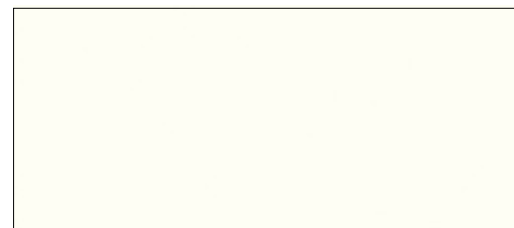
D215 ARCTIC WHITE
(PIGMENTED)



D129 LAC. WHITE
(PIGMENTED)



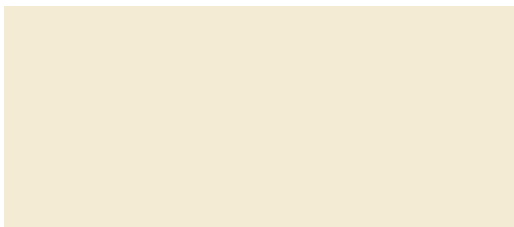
D175 SUPER WHITE
(PIGMENTED)



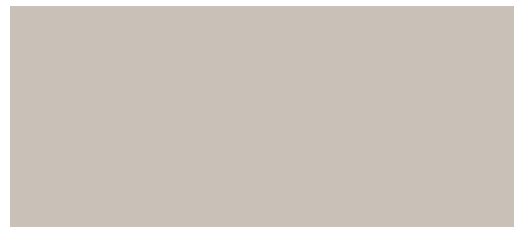
D214 PORCELAIN WHITE
(PIGMENTED)



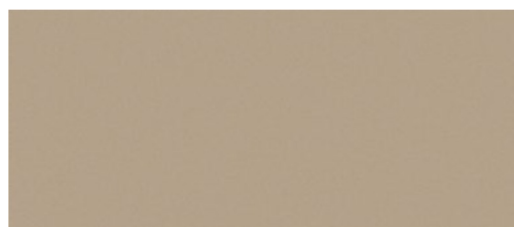
D217 ICE GREY
(PIGMENTED)



D160 MOONROCK
(PIGMENTED)



D218 CASHMERE
(PIGMENTED)



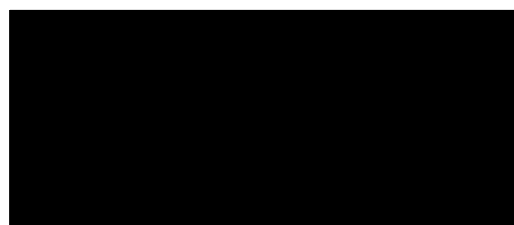
D161 DAPHNE



D140 STONEWARE



D143 ANTHRACITE



D186 PIANO BLACK
(PIGMENTED)

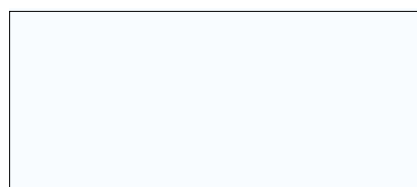


F291 TUNIS MARBLE

Колір може відрізнятися на різних цифрових носіях

ВІДБІВЛЯЮТЬСЯ
ОДНОТОННИХ
КОЛЬОРІВ

PLAIN



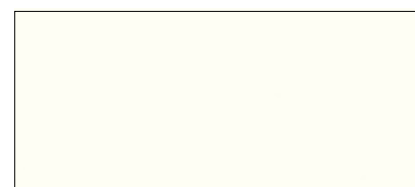
D215 ARCTIC WHITE
(PIGMENTED)



D129 LAC. WHITE
(PIGMENTED)



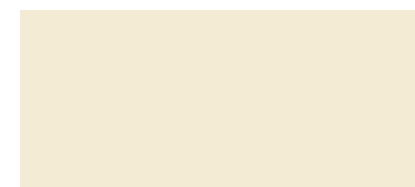
D175 SUPER WHITE
(PIGMENTED)



D214 PORCELAIN WHITE
(PIGMENTED)



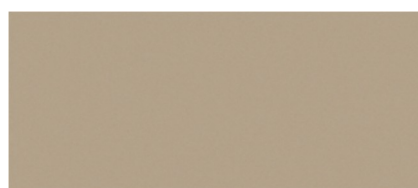
D217 ICE GREY
(PIGMENTED)



D160 MOONROCK
(PIGMENTED)



D218 CASHMERE
(PIGMENTED)



D161 DAPHNE



D140 STONEWARE

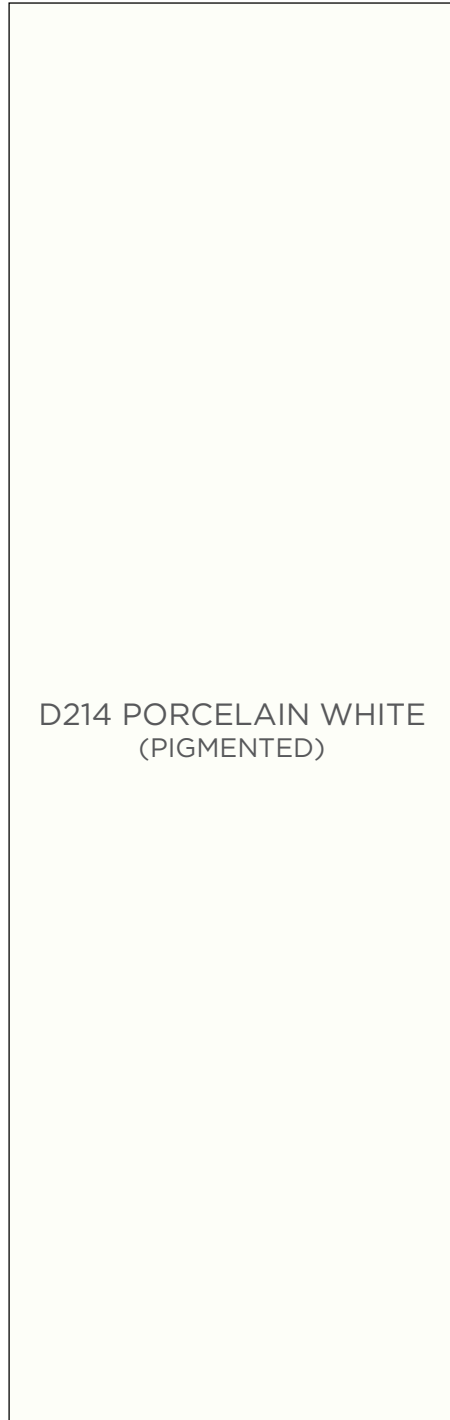
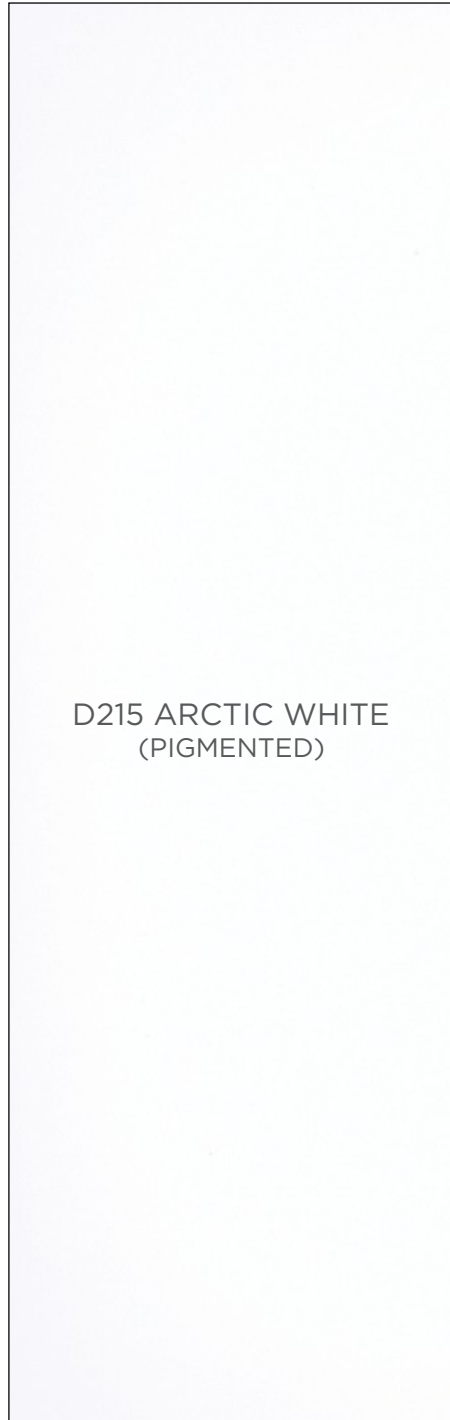


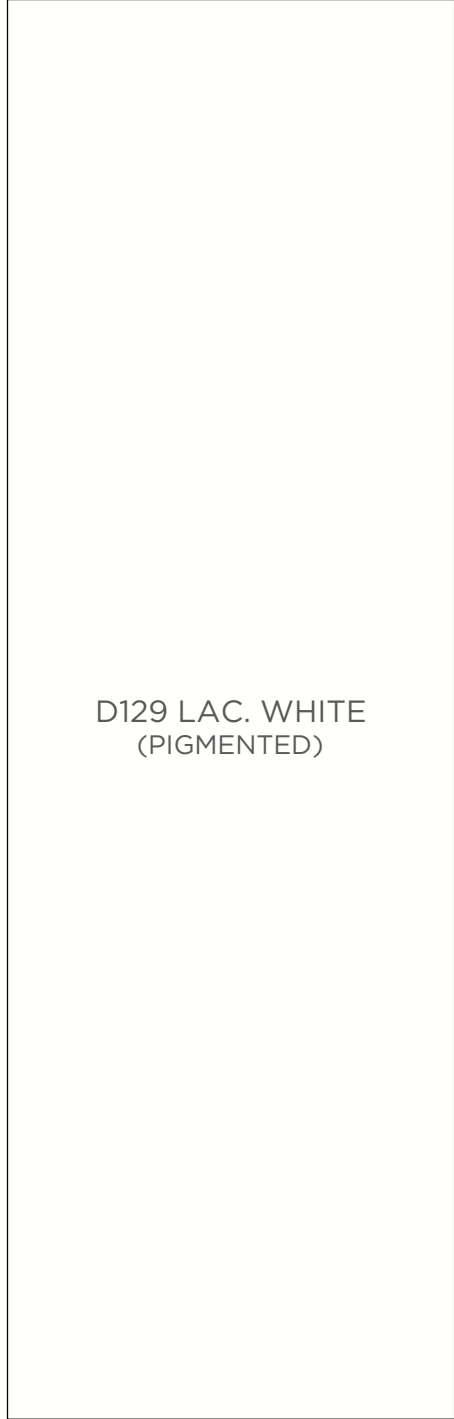
D143 ANTHRACITE



D186 PIANO BLACK
(PIGMENTED)

Колір може відрізнятися на різних цифрових носіях





D129 LAC. WHITE
(PIGMENTED)



D175 SUPER WHITE
(PIGMENTED)



D143 ANTHRACITE

ШЛЯХЕТНІСТЬ ЧЕРНОГО





D186
PIANO BLACK
(PIGMENTLI)

PIANO BLACK

ВІДБІИТТЯ
НАТУРАЛЬНИХ
КОЛЬОРІВ

НАТУРАЛЬНИЙ



F291 TUNIS MARBLE

Колір може відрізнятись на різних цифрових носіях



F291 TUNIS MARBLE

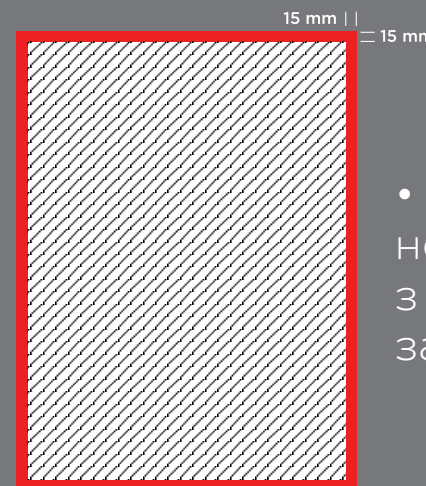


GLOSSMAX PRO

ІНСТРУКЦІЇ З ВИРОБНИЦТВА, МОНТАЖУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

РІЗАННЯ ТА РОЗКРОЙ

- Захисну пінку з поверхні слід зняти перед розкроєм.
- Рекомендується знімати прозору захисну плівку якомога швидше після завершення монтажу (але не пізніше ніж через 3 місяці після доставки).
- Продукти, покриті захисною плівкою (з метою захисту), зменшують ризик пошкодження під час виробництва та захищають глянцеvu панель до моменту повного завершення виготовлення.
- Захисну плівку не слід знімати до повного завершення виготовлення, щоб уникнути пошкоджень.



- При обрізанні панелі після зняття пінки необхідно залишити по мінімум 15 мм з кожного боку перед зняттям захисної плівки.

ІНСТРУМЕНТИ

Щоб досягти найвищої якості поверхні GLOSSMAX PRO, важливо дотримуватися наступних рекомендацій:

- Різання можна здійснювати стандартними деревообробними інструментами
- Інструменти повинні бути гострими та щойно заточеними
- Найкращих результатів досягають твердосплавні або з алмазним напиленням ріжучі кромки
- Використовуйте рекомендовані швидкості різання та подачі від постачальника інструментів
- Регулярно виконуйте програму заточування згідно з рекомендаціями виробника інструменту

Необхідно правильно налаштувати обладнання для обробки глянцеvих поверхонь — усі інструменти мають бути гострими, а обладнання стабільним, відрегульованим і максимально чистим.

GLOSSMAX PRO

ІНСТРУКЦІЇ З ВИРОБНИЦТВА, МОНТАЖУ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

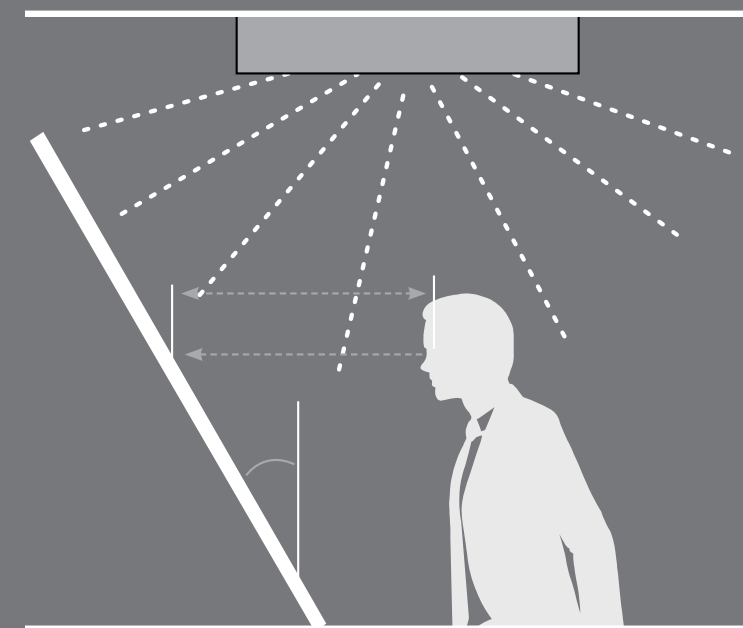
- Глянцева поверхня, вкрита захисною прозорою плівкою, може бути спрямована догорипід час різання. Перевертати панель не потрібно
- Для чистішого різку слід використовувати пильну каретку (плотерну пилу) знизу. Різання без неї не рекомендується.
- Після приклеювання крайки бажано виконати попереднє фрезерування.
- Під час обробки панель має бути надійно зафіксована та встановлена в обладнанні.
- Під час різання слід перевіряти ефект відколу країв. Якщо він перевищує допустиму межу — пилка затуплена. Потрібно продовжити роботу з вологим (заточеним) лезом.
- Панелі, які були розрізані під кутом 45°, слід якомога швидше перетворити на фасади.
- Щоб уникнути пошкодження поверхні, захисну плівку не слід знімати до завершення монтажу.

КОНТРОЛЬ ПОВЕРХНІ ТА ДЕФЕКТІВ

Мікродефекти (плями, волокна, подряпини) можуть бути виявлені за наступних умов:

Освітлення: подібне до денного (5000 Кельвінів)

- Відстань огляду: не менше 700 мм від поверхні панелі
- Час огляду: максимум 20 секунд
- Інтенсивність світла: 800-1600 люкс
- Кут нахилу панелі: 45 градусів



GLOSSMAX PRO

ІНСТРУКЦІЇ З ВИРОБНИЦТВА, МОНТАЖУ ТА ЗБЕРІГАННЯ

ІНСТРУКЦІЇ ЩОДО ЗБЕРІГАННЯ:

- Продукція призначена для використання в інтер'єрі. Це слід враховувати під час монтажу.
- Панелі не повинні піддаватися дії прямих сонячних променів.
- Продукт GLOSSMAX PRO слід зберігати та обробляти в середовищі з температурою 10–35 °С та відносною вологістю повітря 50–60%.
- Панелі слід акуратно укладати, щоб уникнути вм'ятин, зламів і пошкоджень країв.
- Крім верхньої та нижньої панелі, інші панелі в упаковці можуть швидше реагувати на зміну кліматичних умов. Тому використовуйте захисні покривні панелі.
- Панелі, вкриті прозорою захисною плівкою, не слід піддавати дії прямих сонячних променів (інфрачервоного випромінювання)
- Під час транспортування панелі слід переміщувати, не допускаючи тертя одна об одну.
- При горизонтальному зберіганні в складському приміщенні панелі слід укладати на клини, рівномірно розташовані.
- При вертикальному укладанні — уникати великої кількості та забезпечити опору.
- Відтінки кольору слід перевіряти при послідовному використанні.
- Продукти не слід використовувати на відкритому повітрі (наприклад, у садах), або там, де вони мийються водою чи піддаються дії пари.

Уникайте впливу наступних умов під час транспортування, зберігання та обробки:

- Зберігання поруч із джерелами тепла (преси / сушарки)
- Вплив тепла та сонячного світла (зовнішнє інфрачервоне випромінювання)
- Неналежна вентиляція з підвищеною вологістю
- Зберігання під прямим потоком повітря

GLOSSMAX PRO

ІНСТРУКЦІЇ З ВИРОБНИЦТВА, МОНТАЖУ ТА ДОГЛЯДУ

ДОГЛЯД ТА ОЧИЩЕННЯ

Захисну прозору плівку необхідно зняти після завершення монтажу. Після цього поверхня готова до щоденного використання.

Для загального прибирання достатньо невеликої кількості мильного розчину:

- Не використовуйте спиртовмісні засоби та абразивні губки — вони роблять поверхню тьмяною та подряпаною.
- Тривалий контакт з розчинниками або кислотними речовинами призводить до деформації поверхні.

Важливо: Не використовуйте кухонні губки, абразивні або спиртові засоби для очищення.

ПРАВИЛА ОБРОБКИ

- Ці правила мають рекомендаційний характер. Вони не є гарантією чи договірним зобов'язанням.

Перед використанням продукту користувач зобов'язаний самостійно перевірити, чи відповідають специфікації його завданням.

- Продукт GLOSSMAX PRO постійно вдосконалюється: у технологіях обладнання, процесах виробництва та функціональності. Рекомендується слідкувати за оновленнями та чинними технічними регламентами.

